

Cepuя Business

Полупромышленные кондиционеры **≡С ⊆ N≡ R ⊆ Y**

Серия ECO ENERGY — это широкая линейка полупромышленных кондиционеров, которые позволяют создать комфортный микроклимат в больших коммерческих помещениях. Модельный ряд DC-инверторных кондиционеров представлен различными типами внутренних блоков производительностью от 3,5 до 28 кВт. В зависимости от поставленной задачи и площади кондиционируемого помещения может быть установлен кассетный, напольнопотолочный или канальный блок.

Сплит-системы постоянной производительности ECO ENERGY доступны в колонном и канальном типах исполнения. Серия колонных кондиционеров представлена моделями мощностью 7, 14 и 17 кВт, а мощность канальных сплит-систем составляет 44–56,3 кВт.

Полупромышленные кондиционеры LESSAR обладают продуманной системой воздухораспределения и прочным корпусом с антикоррозийным покрытием теплообменников Golden Fin. Благодаря долгому сроку службы, доступной цене и оптимальному функционалу сплит-системы ECO ENERGY широко используются в крупных офисах, конференц-залах, гостиничных комплексах и административных помещениях.

В 2025 году инверторные полупромышленные кондиционеры LESSAR полностью перешли на экологичный хладагент R32.

Маркировка оборудования

LS-HE18BCWE2

L	торговая марка LESSAR
S	внутренний блок
Н	тепловой насос
Ε	инвертор
18	мощность, БТЕ×1000
В	тип блока: S — колонный B — кассетный T — напольно-потолочный D — канальный

 М — модельный ряд 2016 года N — модельный ряд 2017 года О,Р — модельный ряд 2018 года R — модельный ряд 2019 года Т — модельный ряд 2019 года Т — модельный ряд 2020 года V, W — модельный ряд 2022 года Е хладагент: А — R410A E — R32 Тип электропитания: 2 — 220 В, 1 фаза 4 — 380 В, 3 фазы 	С	компактная модель	
E − R32	W	модельный ряд:	 N — модельный ряд 2017 года О, Р — модельный ряд 2018 года R — модельный ряд 2019 года Т — модельный ряд 2020 года
2 тип электропитания: 2 — 220 В, 1 фаза 4 — 380 В, 3 фазы	Е	хладагент:	
	2	тип электропитания:	2 — 220 В, 1 фаза 4 — 380 В, 3 фазы

LU-HE18UWE2

L	торговая марка LESSAR
U	наружный блок
Н	тепловой насос
18	мощность, БТЕх1000
U	тип блока: универсальный наружный

W	модельный ряд:	L, K — модельный ряд 2015 года N — модельный ряд 2017 года O, P — модельный ряд 2018 года R — модельный ряд 2019 года T — модельный ряд 2020 года V, W — модельный ряд 2022 года
Е	хладагент:	A - R410A E - R32
2	тип электропитания:	2 — 220 В, 1 фаза 4 — 380 В, 3 фазы

Сплит-системы переменной производительности

						•					
Мощность	BTU/h	12000	18000	24000	36 000	48 000	55 000	76000	96000	150 000	192000
МОЩНОСТЬ	кВт	3,52	5,28	7,03	10,55	14,07	16,12	22,27	28,13	43,96	56,27
Кассетные											
		•	•	•	•	•	•				
			•	•	•	•	•				
Канальные											
		•	•	•	•	•	•				
Наружные											
		•	•	•	•	•	•				
Канальные инверторные сг				ощности							
									•		

Сплит-системы постоянной производительности

Mannage	BTU/h	12 000	18 000	24 000	36 000	48 000	58 500	76 000	96 000	150 000	192000
Мощность	кВт	3,52	5,28	7,03	10,55	14,07	17,14	22,27	28,13	43,96	56,27
Колонные											
				•		•	•				
Канальные сплит-системы большой мощности											
	II.									•	•

3

Канальные сплит-системы большой мощности (ON/OFF)



В КОМПЛЕКТ



Пульт управления LZ-UPW4F проводной

Высокое статическое давление канальных кондиционеров большой мощности позволяет использовать разветвленную сеть воздуховодов и обеспечить холодоснабжение в большом количестве небольших помещений или организовать кондиционирование воздуха в цехе или ангаре, холле гостиницы, бизнес-центре и других помещениях большой площади.

Усовершенствованный теплообменник обеспечивает большую энергоэффек-





Технические характеристики

тивность системы.

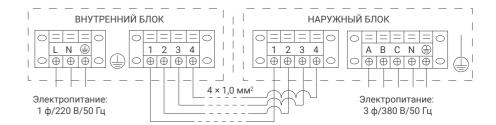
Блок внутренний		LS-H150DIA4	LS-H192DIA4				
Блок наружный		LU-H150DIA4	LU-H192DIA4				
Variationalistation	BTU/h	150 100	192 000				
Холодопроизводительность	кВт	44,0	56,3				
T	BTU/h	160 300	200 000				
Теплопроизводительность	кВт	47,0	58,6				
Коэффициент энергоэффективности охлаждение (EER)		2,7 (D)	2,56 (E)				
Коэффициент энергоэффективности обогрев (СОР)		2,99 (D)	3,04 (D)				
Потребляемая мощность (охлаждение)	кВт	16,300	22,000				
Потребляемая мощность (обогрев)	кВт	15,700	19,300				
Рабочий ток (охлаждение/обогрев)	А	12,1	20,9				
Характеристики электрической цепи	ф/В/Гц	3/38	80/50				
Тип хладагента		R4'	10A				
Количество хладагента	КГ	10	11,8				
Дозаправка хладагентом	г/м	180	200				
Кабель электропитания	MM ²	5×15,0	5×15,0				
Соединительный кабель	MM ²	4×1.0	4×1.0				
Автомат токовой защиты	A	70	70				
Пульт управления		LZ-UPW4F					
Внутренний блок							
Размеры (Ш×Г×В)	MM	1988×906×669	1988×906×669				
Упаковка (Ш×Г×В)	MM	2095×964×800	2095×964×800				
Масса (нетто/брутто)	КГ	208/220	215/230				
Расход воздуха внутреннего блока	M ³ /4	8500	10 800				
Уровень звукового давления внутреннего блока	дБ	63	65				
ндартное статическое давление Па		196	196				
Наружный блок	110						
Размеры (Ш×Г×В)	MM	1250×765×1615	1390×765×1615				
Упаковка (Ш×Г×В)	MM	1305×820×1790	1455×830×1790				
Масса (нетто/брутто)	КГ	288/308	320/336				
Расход воздуха наружного блока	M ³ /4	12 500	18 500				
Уровень звукового давления наружного блока	дБ	70	73				
Марка компрессора		Hitachi×3	Hitachi×3				
Соединительные трубы							
Диаметр соединительных труб (жидкость)	MM	16	16				
Диаметр соединительных труб (газ)	MM	32	35				
Максимальная длина фреонопровода	М	50	50				
Максимальный перепад высоты фреонопровода	М	25	25				
Диаметр линии отвода конденсата, внутр./наруж. блок	MM	41	41				
Диапазон рабочих температур наружного возд							
Охлаждение	°C	от +17	до +46				
Обогрев	°C	от -7 до +24					

Схемы подключения

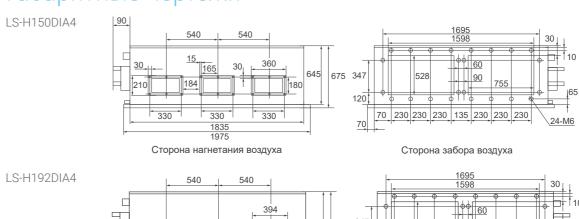
LS-H150DIA4/LU-H150DIA4, LS-H192DIA4/LU-H192DIA4

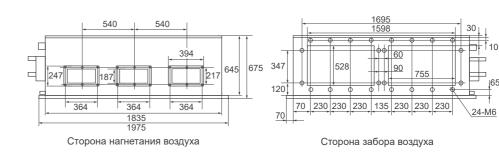
Электропитание

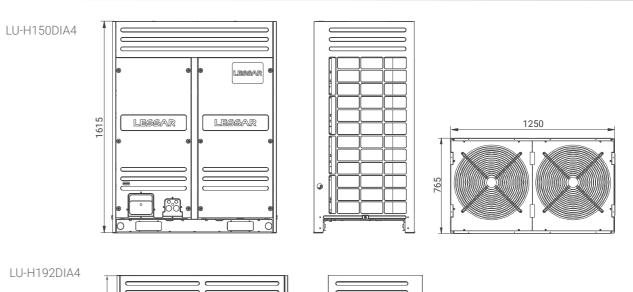
Внутренний блок Наружный блок 220 В/50 Гц 380 В/50 Гц 3×2,5 мм² 5×6,0 мм²

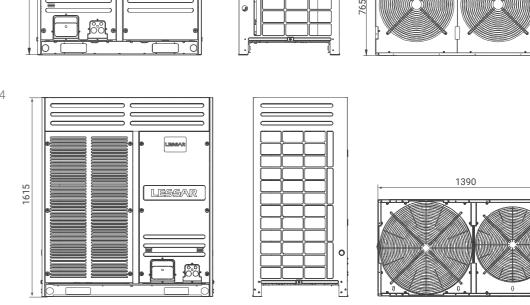


Габаритные чертежи









5